**Лот №2- «Общезаводское, технологическое, буровое оборудование»;**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование продукции** | **ГОСТ продукции, технические требования к качеству** | **Eд. изм.** | **Всего** |
|
|
| **9** | Торцевое уплотнение СД2-0520-6725/6727 для насоса HGUR-125/4408-421 поз.19/1,2. | СД2-0520-6725/6727 | к-т. | 10 |
| **13** | **Запасные части для компрессора типа 2ВМ10-63/9, зав.№ 1670, год вып.1988г. Пензенский компрессорный завод. (лот-неделимый)** | 2ВМ10-63/9 |  |  |
| 13.1 | Вкладыш шатунный Н-265-2-3 |  | шт | 20 |
| 13.2 | Втулка шатуна материал БР05Ц5С5 Н-265-2-7 | БР05Ц5С5 Н-265-2-7 | шт. | 20 |
| 13.3 | Шток 288-4А-0-1-01 | 288-4А-0-1-01 | шт. | 2 |
| 13.4 | Кольцо поршневое ПУ Ø-620 Н 202-1-33 | ПУ Ø-620 Н 202-1-3 | шт. | 4 |
| 13.5 | Кольцо поршневое ЛУ Ø-620 Н 202-2-33 | ЛУ Ø-620 Н 202-2-33 | шт. | 4 |
| 13.6 | Шток материал Ст.30х13 288-4А-0-1 | Ст.30х13 288-4А-0-1 | шт. | 2 |
| 13.7 | Кольцо поршневое ЛУ 370 Н-202-1-22 | ЛУ 370 Н-202-1-22 | шт. | 4 |
| 13.8 | Кольцо поршневое ПУ 370 Н-202-1-22 | ПУ 370 Н-202-1-22 | шт. | 4 |
| 13.9 | Холодильник промежуточный в сборе 288-29 |  | шт | 2 |
| 13.10 | Шатун в сборе Н-265-2-1 | Н-265-2-1 | шт | 8 |
| 13.11 | Кольцо (Н-254-2-3А) | (Н-254-2-3А) | шт | 10 |
| 13.12 | Кольцо (Н-254-2-6) | (Н-254-2-6) | шт | 10 |
| 13.13 | Агрегат 40-1 ГОСТ 15107-79 (БГ11-24А) | ГОСТ 15107-79 | шт | 2 |
| 13.14 | Насос ЦНГС 38/198 |  | шт | 2 |
| 13.15 | Агрегат детандерный марка ДПВ2-200/6-3М |  |  |  |
| 13.16 | Поршень 1-ой ступени со штоком в сборе 288-22 |  | щт | 4 |
| 13.17 | Поршень 2-ой ступени со штоком в сборе 288-4А |  | щт | 4 |
| 13.18 | Вал коленчатый 70-I-0-IA | 70-I-0-IA | щт | 4 |
| 13.19 | Вкладыш подшипника нижний Н251-2-2 | Н251-2-2 | шт | 20 |
| 13.20 | Вкладыш подшипника верхний Н251-2-3 | Н251-2-3 | шт | 20 |
| 13.21 | Вкладыш подшипника верхний Н251-2-5 | Н251-2-5 | шт | 20 |
| 13.22 | Вкладыш подшипника нижний Н251-2-4 | Н251-2-4 | шт | 20 |
| 13.23 | Маслоотражатель Н253-2 | Н253-2 | шт | 4 |
| 13.24 | Шатун в сборе Н265-2-1 | Н265-2-1 | шт | 8 |
| 13.25 | Клапан всасывающий ПИК 220-0,4А | ПИК 220-0,4А | шт | 24 |
| **14** | **Запасные части для компрессора марки ЗГП-5/220 ОХЛ-4, зав.№ 484, год вып.1988г. Пензенский компрессорный завод. (лот-неделимый)** | ЗГП-5/220 ОХЛ-4 |  |  |
| 14.1 | Кольцо направляющее 1-ой ступени материал графитофторопласт АФМГМ ОСТ48-75-82 | АФМГМ ОСТ48-75-82 | шт | 12 |
| 14.2 | Кольцо уплотнительное 1-ой ступени материал графитофторопласт АФМГМ ОСТ48-75-82 | АФМГМ ОСТ48-75-82 | шт | 12 |
| 14.3 | Кольцо направляющее 2-ой ступени материал графитофторопласт АФМГМ ОСТ48-75-82 | АФМГМ ОСТ48-75-82 | шт | 12 |
| 14.4 | Кольцо уплотнительное 2-ой ступени материал графитофторопласт АФМГМ ОСТ48-75-82 | АФМГМ ОСТ48-75-82 | шт | 24 |
| 14.5 | Кольцо направляющее 3-й ступени материал графитофторопласт АФМГМ ОСТ48-75-82 | АФМГМ ОСТ48-75-82 | шт | 12 |
| 14.6 | Кольцо уплотнительное 3-й ступени материал графитофторопласт АФМГМ ОСТ48-75-82 | АФМГМ ОСТ48-75-82 | шт | 36 |
| 14.7 | Кольцо направляющее 4-ой ступени материал графитофторопласт АФМГМ ОСТ48-75-82 | АФМГМ ОСТ48-75-82 | шт | 12 |
| 14.8 | Кольцо уплотнительное 4-ой ступени материал графитофторопласт АФМГМ ОСТ48-75-82 | АФМГМ ОСТ48-75-82 | шт | 50 |
| 14.9 | Кольцо направляющее 5-ой ступени материал графитофторопласт АФМГМ ОСТ48-75-82 | АФМГМ ОСТ48-75-82 | шт | 12 |
| 14.10 | Кольцо уплотнительное 5-ой ступени материал графитофторопласт АФМГМ ОСТ48-75-82 | АФМГМ ОСТ48-75-82 | шт | 100 |
| 14.11 | Кольцо направляющее 6-ой ступени материал графитофторопласт АФМГМ ОСТ48-75-82 | АФМГМ ОСТ48-75-82 | шт | 12 |
| 14.12 | Кольцо уплотнительное 6-ой ступени материал графитофторопласт АФМГМ ОСТ48-75-82 | АФМГМ ОСТ48-75-82 | шт | 100 |
| 14.13 | Вкладыш 1 ремонтный размер ф-119,56 | ф-119,56 | шт | 6 |
| 14.14 | Клапан прямоточный пластинчатый ПИК-125-4 | чертёж № 3ГП-5/220УХА4 | шт | 20 |
| 14.15 | Клапан прямоточный пластинчатый ПИК-155-2,5 | чертёж № 3ГП-5/220УХА4 | шт | 22 |
| 14.16 | Клапан комбинированный 4кк-95/1,5сб.о | чертёж № 3ГП-5/220УХА4 | шт | 6 |
| 14.17 | Клапан комбинированный 4кк-65/1,2сб.о | чертёж № 3ГП-5/220УХА4 | шт | 6 |
| **15** | **Запасные части для компрессора марки 4М10-40/70, зав.№ 214, год вып.1981г. Ввод в эксплуатацию 1990г. Предназначен для комплектации установки. (лот-неделимый)** |  |  |  |
| 15.1 | Холодильник 1-ой ступени в сборе обозначение 89-7А вес 1150 кг. | чертёж №89-7A СБ | к-т. | 1 |
| 15.2 | Холодильник 2-ой ступени в сборе обозначение 89-8А вес 1145 кг. | чертёж №89-8А | к-т. | 1 |
| 15.3 | Холодильник 3-ей ступени в сборе обозначение 89-9А вес 1165 кг. | чертёж №89-9АСБ | к-т. | 1 |
| 15.4 | Агрегат смазки обозначение 71-10г | чертёж №71-10Г | к-т. | 1 |
| 15.5 | Упаковка вкладышей обозначение Н-71-У-1СБ | Н-71-У-1СБ | к-т. | 2 |
| 15.6 | Кольцо поршневое | (чертёж ПУ600 89-1-1-3С) | шт | 4 |
| 15.7 | Кольцо поршневое | (чертёж ЛУ600 89-1-1-3С) | шт | 4 |
| 15.8 | Кольцо поршневое | (чертёж ПУ330 Н202-1-19) | шт | 4 |
| 15.9 | Кольцо поршневое | (чертёж ЛУ330 Н202-2-19) | шт | 4 |
| 15.10 | Кольцо поршневое | (чертёж ПУ190 89-1-4С) | шт | 10 |
| 15.11 | Кольцо поршневое | (чертёж ЛУ190 89-1-4С) | шт | 10 |
| 15.12 | Кольцо поршневое | (чертёж ПУ140 89-1-5С) | шт | 20 |
| 15.13 | Кольцо поршневое | (чертёж ЛУ140 89-1-5С) | шт | 10 |
| 15.14 | Кольцо уплотняющее обозначение 76-2-46-3 | 76-2-46-3 | шт | 22 |
| 15.15 | Пружина браслетная Д-60 мм | (чертёж Н 78-58-14) | шт | 22 |
| 15.16 | Кольцо замыкающее Д-60 мм обозначение 76-2-46-4 | 76-2-46-4 | шт | 22 |
| 15.17 | Кольцо разрезное | (чертёж 89-1-6-4) | шт | 8 |
| 15.18 | Кольцо отбойное | (чертёж 89-1-6-3) | шт | 8 |
| 15.19 | Кольцо разрезное | (чертёж 89-1-6-5) | шт | 8 |
| 15.20 | Кольцо разрезное | (чертёж 89-1-6-6) | шт | 8 |
| 15.21 | Вкладыш подшипника нижний | (чертёж Н-251-2-2) | шт | 8 |
| 15.22 | Вкладыш подшипника верхний | (чертёж Н-251-2-3) | шт | 8 |
| 15.23 | Вкладыш подшипника нижний | (чертёж Н-251-2-4) | шт | 2 |
| 15.24 | Вкладыш подшипника верхний | (чертёж Н-251-2-5) | шт | 2 |
| 15.25 | Вкладыш | (чертёж Н-265-2-3) | шт | 16 |
| 15.26 | Фильтр пластинчатый обозначение 0,12Г 41-14 | 0,12Г 41-14 | шт | 3 |
| 15.27 | Труба оребренная | (чертёж 89-7А-3) | шт | 15 |
| **16** | Станция смазывающая многоотводная, регулируемая типа СН5М-41-12; номинальная вместимость-10 с электродвигателем, потребляемая мощность не более 0,09 кВт; частота вращения приводного вала станции 9,4 об/мин; согласно описи укладки станции | чертёж №71-10Г | к-т | 2 |
| **17** | Клапан прямоточный пластинчатый ПИК-110-4А, завод изготовитель "Венибе" Литва | чертёж 89с-СЯ | шт | 100 |

Примечание:  
1. Предлагаемые аналоги на товар и продукцию рассматриваются, наименование предлагаемой продукции указать в соответствии с маркировками заводов производителей.   
2. Предоставить формы разрешения от заводов производителей, с указанием предлагаемой продукции по номенклатуре объявленного перечня.  
3. В тендерном предложении предоставить полное техническое описания на русском языке бумажном и в электронном варианте.  
4. Предоставить электронный вариант коммерчекого и технического предложения отделно (CD-диск или USB флешка) .  
5. Включение поставляемого оборудования в Государственный реестр Туркменистана за счет ПОСТАВЩИКА.  
6. УСЛОВИЯ ОПЛАТЫ: ЗА СЧЕТ СОБСТВЕННЫХ СРЕДСТВ ГК "ТУРКМЕНГАЗ" И/ИЛИ ЗА СЧЕТ ПРИВЛЕЧЕНИЕ ФИНАНСОВЫХ СРЕДСТВ.  
7. Поставщик должен предоставить информацию с официально заверенным переводом:  
-Уставные документы (устав);  
- Подробную банковскую референцию;  
-Справку об отсутствии задолженности от налоговых служб;  
- Акт или справку об аудиторской проверке (за последний квартал);  
- Калькуляцию цен, на предлагаемое к поставке оборудование.

Предоставляемая для ознакомления техническая информации должна содержать следующие сведения о предлагаемой продукции:

1. Точная маркировка предлагаемого оборудования (Если предлагается аналог, необходимо предоставить расшифровку маркировки)

2. Все необходимые параметры (номинальное напряжение, номинальный ток, конструктивное исполнение, климатическое исполнение, и т.п.)

3. Исполнительные чертежи с указанием установочных размеров

4. Внешний вид продукции

5. Если в состав продукции входят комплектующие, то необходимо предоставить комплектацию

6. Предоставляемая техническая информация должна быть обозначена соответствующим № позиции по ЛОТ

7. Техническая информация должна быть только на предлагаемую продукцию и соответствовать маркировке по спецификации. (не предъявлять каталоги с несколькими видами или модификациями продукции)

8. Представить разрешения на производство, сертификаты (лицензии) выданные уполномоченным органом и заверенный посольством или консульством Туркменистана в стране производителя.

В случае отсутствия в тендерной предложении (пакете) запрашиваемых требований, тендерная комиссия в праве отклонить ваше предложение без официального уведомления.